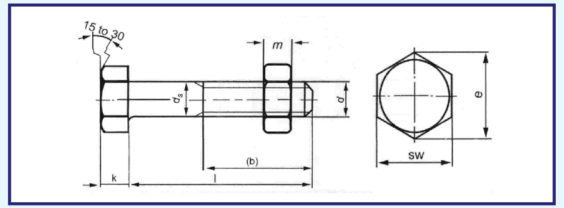


HEXAGON HEAD BOLTS FOR STEEL STRUCTURES
ALTİKÖŞE BAŞLI ÇELİK KONSTRÜKSİYON CİVATALARI
SECHSKANTSCHRAUBEN FÜR STAHLKONSTRUKTIONEN



Technical informations. / Teknik bilgiler.

Thread size / Anma çapı		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Pitch / Diş adımı	P	1.75	2.00	2.50	2.50	3.00	3.00	3.50
Wire dia / Tel çapı	min.	11.3	15.3	19.16	21.16	23.16	26.16	29.16
Head heigh / Kafa yüksekliği	k	8	10	13	14	15	17	19
	+/-	0.16	0.18	0.22	0.22	0.22	0.35	0.42
Head with/Anahtar a	sw	19	24	30	32	36	41	46
Diagonal / Köşegen	e	20.88	26.17	32.95	35.03	39.55	45.20	50.85
Nut heigh/Somun y.	m	8	13	16	18	19	22	24
Thread length / Diş uzunluğu	b	17.75	21	23.5	25.5	26	29	30.5

Values are given in milimeters. / Değerler milimetre olarak verilmiştir.

Thread size / Anma çapı			M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Length / Boy			Mass for 1.000 units in kg. / 1.000 Tanesinin ağırlığı.						
30	+/-	0.42	57.5						
35	+/-	0.50	62.0	117					
40	+/-	0.50	66.4	125	222	281			
45	+/-	0.50	70.8	133	234	296	369		
50	+/-	0.50	75.3	141	247	311	387		
55	+/-	0.60	79.7	149	259	326	405		
60	+/-	0.60	84.2	157	272	341	423	585	
65	+/-	0.60	88.6	164	284	356	440	607	
70	+/-	0.60	93.0	172	296	370	458	630	
75	+/-	0.60	97.5	180	309	385	476	652	
80	+/-	0.60	102	188	321	400	494	675	899
85	+/-	0.70	107	196	334	415	511	697	917
90	+/-	0.70	111	204	346	430	529	720	945
95	+/-	0.70	116	212	358	445	547	742	972
100	+/-	0.70	120	220	371	460	565	765	1.000
105	+/-	0.70	124	228	383	475	582	787	1.030
110	+/-	0.70	129	236	395	490	600	810	1.060
115	+/-	0.70	134	244	407	504	618	832	1.090
120	+/-	0.70	138	252	420	519	636	855	1.110
125	+/-	0.80		260	432	534	653	877	1.140
130	+/-	0.80		267	445	549	671	900	1.170
135	+/-	0.80		275	457	564	689	922	1.200
140	+/-	0.80		283	469	579	707	945	1.220
145	+/-	0.80		291	482	594	724	967	1.250
150	+/-	0.80		299	494	608	742	990	1.280
155	+/-	0.80			506	623	760	1.010	1.310
160	+/-	0.80			519	638	778	1.030	1.340
165	+/-	0.80			531	653	795	1.050	1.360
170	+/-	0.80			543	660	813	1.080	1.390
175	+/-	0.80			556	683	831	1.100	1.420
180	+/-	0.80				698	849	1.120	1.450
185	+/-	0.92				713	866	1.140	1.470
190	+/-	0.92				728	884	1.170	1.500
195	+/-	0.92				743	902	1.190	1.530
200	+/-	0.92				758	920	1.210	1.560
			M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
			15.9	30.8	60.3	80.2	103	154	216